

HỆ THỐNG PHA TRỘN – ĐỊNH LƯỢNG

Hệ thống pha trộn Bột và Chất lỏng CMS2000 – Serie

IKA SOLUTION MIXER – USA

SẢN PHẨM

- Bơm – Van – Đường ống.
- Thiết bị đo Lưu lượng, Áp suất, Nhiệt độ, Mức, ...
- Hệ thống pha trộn – định lượng – Chiết rót.
- Hệ thống tự động hóa – đo lường - điều khiển.

DỊCH VỤ

- Tư vấn, Thiết kế Sơ đồ quá trình công nghệ - P&ID.
- Chế tạo, Cung cấp, Lắp đặt Dây chuyền - thiết bị.
- Chuyển giao công nghệ.

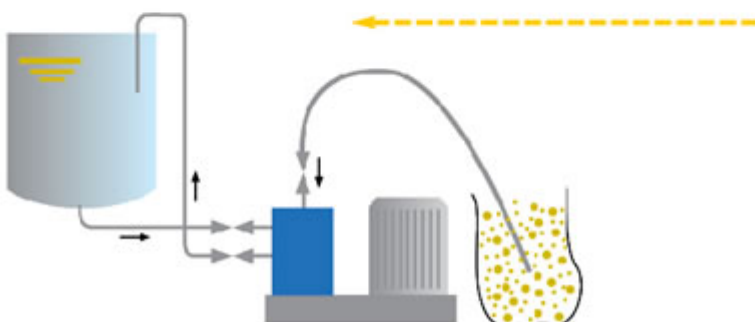
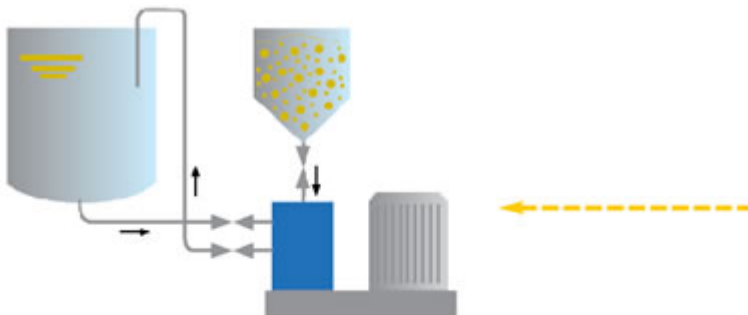
LĨNH VỰC

- Chế biến thực phẩm
- Bia – Rượu
- Dược phẩm – Sinh học
- Hóa chất
- Sơn – nhuộm
- Giấy – Bột giấy
- Môi trường
- Xăng dầu – khí Gas
- Xử lý nước, nước thải
- Cấp nước sinh hoạt
- Thủy lợi
- ...

Hệ pha trộn liên tục Nguyên liệu bột + Lỏng

Hệ thống pha trộn và định lượng CMS 2000 đáp ứng các loại bột khô - ẩm khác nhau với khả năng hút mạnh trực tiếp từ bao bì khác với các hệ thống truyền thống phải được cấp liệu qua băng tải, phễu ... CMS200 đáp ứng các yêu cầu độ chính xác và cho phép pha trộn liên tục, giảm thời gian quá trình pha trộn. Thành phần của các nguyên liệu đầu vào được cài đặt trước, ngoài ra cho phép lựa chọn pha trộn theo mẻ.

**Powder/Liquid Mixing
CMS 2000**



Kết hợp bột vào chất lỏng, không có cục u và không có bụi, là yếu tố cần thiết trong nhiều quá trình công nghệ pha trộn. CMS 2000 sử dụng một cánh quạt thiết kế đặc biệt tạo ra khả năng hút rất lớn để thu hút các chất rắn, trong khi đó chất lỏng được bơm cùng một lúc. Các chất lỏng có thể được tái lưu thông cho đến khi tất cả các loại bột được cấp đủ hàm lượng. Ngay cả khi gặp khó khăn để các chất rắn ướt chưa đều thì có thể kết hợp bơm tuần hoàn với tốc độ dòng chảy lưu lượng và áp suất cao. Trong một số trường hợp, nồng độ chất rắn lên đến 80% có thể đạt được! Chức năng bơm tuần hoàn liên tục trong bình trộn được thực hiện để tạo sự đồng đều về độ ẩm của sản phẩm.



Ứng dụng :

- Sản xuất sản phẩm không cho phép lựa trạng thái thời gian dài
- Cho công nghệ đòi hỏi năng suất cao
- Lượng chất rắn lớn hơn rất nhiều chất lỏng

Pha chế nhôm lỏng – làm khuôn mẫu, Chất có khả năng đóng keo đặc nhanh, Canxi Carbonat, Sữa bột

Hệ thống sử dụng các phương pháp cấp liệu truyền thống sử dụng băng tải, phễu cấp liệu bán tự động – tự động.

CMS2000 Sử dụng phương pháp hút bột trực tiếp từ bao bì hoặc thùng thông qua ống hút. Ưu điểm cho phép giảm thiểu lượng bột hoa hụt ra bên ngoài mà các phương pháp cấp liệu khác gặp phải, giảm ảnh hưởng môi trường, sức lao động

Type	Nominal Flow Rate*		Max. Powder Feed Rates		Power		Solids/Liquid/Outlet Connections	
	gpm	l/h	lb/h	kg/h	hp	kW	inches	mm
CMS 2000/4	25	3,000	1,100	500	3	2.2	1 / 1 / 0.75	25 / 25 / 15
CMS 2000/5	65	15,000	3,500	2,500	10	7.5	1 / 1.5 / 1.5	25 / 32 / 32
CMS 2000/10	130	35,000	12,000	5,500	25	18.5	1.5 / 2 / 2	40 / 50 / 50
CMS 2000/20	265	65,000	19,000	8,500	50	37	2 / 2.5 / 2.5	50 / 65 / 65
CMS 2000/30	440	100,000	30,000	14,000	125	90	4 / 4 / 4	100 / 100 / 100
CMS 2000/50	880	200,000	62,000	28,000	200	160	4 / 6 / 6	100 / 150 / 150

Lưu lượng có thể thay đổi +/- 25% phụ thuộc vào đặc tính của hỗn hợp pha trộn và bơm phụ.
 Cụ thể vui lòng liên hệ để được hỗ trợ : support@thietbicongnghep.vn

